

Θέμα : Προμήθεια – αντλητικού εξοπλισμού (972)

Πληροφορίες : Φ. Κατριβέσης - Τηλ. 2610366145 - Email: fkatrivesis@deyap.gr

Η ΔΕΥΑΠ ενδιαφέρεται για την προμήθεια δυο αντλητικών συγκροτημάτων που περιγράφονται παρακάτω πίνακα

Περιγραφή - Προδιαγραφές

Το κάθε συγκρότημα, αντλίας-ηλεκτροκινητήρα θα βρίσκεται μέσα σε σωλήνα (κέλυφος - booster) με φλάντζες στα άκρα για οριζόντια εξωτερική in-line τοποθέτηση στην έξοδο δεξαμενής. Ο κατασκευαστής πρέπει να προσφέρει τα συγκροτήματα με τις βάνες τους (αναρρόφησης PN10 και κατάθλιψης PN16), τα ανεπίστροφα (κατάθλιψης τύπου δίσκου PN16) και τα εξαρμωτικά (κατάθλιψης PN16). Η εσωτερική διάμετρος των κελυφών των συγκροτημάτων πρέπει να είναι 250~300mm, το δε πάχος του ελάσματος δεν πρέπει να είναι μικρότερο από 7,5mm ώστε να μην παρουσιάζει το κέλυφος δυσμενές βέλος κάμψης στη περίπτωση στήριξης μόνο στα άκρα αυτών. Η διάταξη booster-αντλητικό πρέπει να αποσυναρμολογείται και να συναρμολογείται εύκολα. Στο κέλυφος θα υπάρχουν λήψεις για τοποθέτηση μανομέτρων στη αναρρόφηση και στην κατάθλιψη, καθώς και στεγανή διέλευση του καλωδίου τροφοδότησης του ηλεκτροκινητήρα μήκους τουλάχιστον 15m. Το κέλυφος θα φέρει προστατευτική επένδυση αντισκωριακή εσωτερικά και εξωτερικά και δύο δακτυλίους (μάπες) για την ανύψωσή του. Ο κατασκευαστής θα προσκομίσει λεπτομερή σχέδια, όπου θα φαίνεται το μήκος και η διάμετρος του κάθε συγκροτήματος, καθώς και οι τελικές διαστάσεις κάθε booster. Ο κατασκευαστής θα δώσει πλήρη περιγραφή, διαστάσεις και κατασκευαστικά στοιχεία όλων των εξαρτημάτων του προσφερόμενου εξοπλισμού.

Τα αντλητικά συγκροτήματα πρέπει να έχουν $Q=100\text{m}^3/\text{h}@H=90\text{m}$ και $Q=100\text{m}^3/\text{h}@H=70\text{m}$ αντίστοιχα, με διάμετρο 8" και βαθμό απόδοσης $>0,74$ στο κεντρικό σημείο λειτουργίας. Το σώμα και πτερωτές των αντλιών θα είναι από από λεπτόκοκκο χυτοσίδηρο αρίστης ποιότητας, ενώ το ανεπίστροφο, ο άξονας και το κόμπλερ από ανοξείδωτο χάλυβα. Οι ηλεκτροκινητήρες πρέπει να είναι πιστοποιημένης κατασκευής για λειτουργία με ρυθμιστή στροφών και για οριζόντια εγκατάσταση. Θα έχουν ισχύ τουλάχιστον 60HP και 40HP αντίστοιχα, 400V/50Hz/2900rpm, διάμετρο 8" και περιέλιξη στεγανή, χάλκινη, βαθμού προστασίας IP68, κλάσης μόνωσης F. Τα αντλητικά συγκροτήματα θα οδηγούνται από ρυθμιστή στροφών και για το λόγο αυτό, ο προμηθευτής θα πρέπει να δηλώσει και να απεικονίσει στην καμπύλη της αντλίας, την ελάχιστη αποδεκτή συχνότητα λειτουργίας καθώς και τις καμπύλες (Q, H, P_A/P_K , η , NPSH, κλπ) για τουλάχιστον το 100%, 80%, 60% και 40% των στροφών. Αντλία και κινητήρας πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις προδιαγραφές IEC

ΔΗΜΟΤΙΚΗ

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ

ΥΔΡΕΥΣΗΣ

ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ

ΠΑΤΡΑΣ

(Ν.Π.Ι.Δ.)

Ακτή Δυμαίων 48

263 33, Πάτρα

Τηλ : 2610-366100

Fax : 2610-325790



και τα πρότυπα NEMA και να διαθέτουν πιστοποιητικά CE καθώς και ISO9001/20015.

Παρακαλούμε όπως αποστείλετε την οικονομική και τεχνική προσφορά σας, με ρητή αναφορά στο χρόνο παράδοσης και εγγύησης του εξοπλισμού.